

 AOÛT 2022-JUILLET 2023

# PROJET RÉCICLE

PROJET FINANCÉ PAR L'UNION EUROPÉENNE ET LA RÉGION  
NORMANDIE

# LES PARTENAIRES – PRAXENS & PANDOBAC



**PRA-XENS**  
DÉCONTAMINATION, MICROBIOLOGIE, FORMULATION

Implanté à Evreux

**Centre technique Normand** spécialisé en sécurité sanitaire des aliments, technologies de décontamination et formulation produit.

Intégration à des réseaux agroalimentaire (VALORIAL, ACTIA, AREA)

Expert en sécurité sanitaire :

- Domaines : Microbiologie – Décontamination – Formulation
- Services : conseil – veille – étude – formation

Développement de compétences sur les emballages agroalimentaires (Projet Européen REACT 2019-2022; projet LOCAPOM –2017-2019)



 **PANDOBAC**

Implanté à Rungis depuis 2018

**Apporteur de solution pour le réemploi = Offre complète**

- location de contenant
- logistique de transport
- solutions de lavage (ESAT)
- suivi des contenants

Cible : grossistes, producteurs, restaurateurs...

Principal marché :

- transport de matières premières
- produits de la mer (poissons, fruits de mer, crustacés)
- secondaire : végétaux; produits carnés

Expertises : Développement d'un système de réemploi, analyse de flux et logistique

# LE PROJET RÉCICLE EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT :

- En France, chaque année près de **2,2 millions de tonnes d'emballages plastiques** sont mis sur le marché. Plus de **40%** sont des **emballages primaires** destinés à l'industrie agroalimentaire et finissent comme **déchets après une seule utilisation**.
- Cependant, depuis 2020 les **évolutions réglementaires** (loi AGEC, Règlement 3R), mais également **socio-économiques** conduisent à repenser rapidement l'utilisation et la gestion de ces emballages par les industriels. Face à cela, l'objectif du projet RÉCICLE est de pouvoir soutenir les acteurs de l'agroalimentaire Normands dans cette transition.



## QU'EST-CE QUE LE PROJET RÉCICLE ?

Le **projet RéCICLE** est porté par le Centre de Ressources Technologiques Normand **PRAXENS**, basé à Evreux, et l'entreprise **PANDOBAC**, basé à Rungis. PRAXENS dispose d'une expertise dans la sécurité sanitaire, notamment des produits alimentaires, tandis que PANDOBAC fournit une solution complète de réemploi d'emballages en région Parisienne.

# Réécycle

Contenant alimentaire réemployable

---

Etude du potentiel du Réemploi en Circuits Courts des Emballages  
Agroalimentaires en Normandie

# QUI EST CONCERNÉ PAR CE PROJET ?

*Ce projet concerne les acteurs de l'agroalimentaire implantés sur le Territoire Normand impliqués dans un circuit court (150 km de rayon) ou marchés locaux (75 km de rayon) à la recherche d'emballages réemployables pour le transport de denrées alimentaires inter-professionnels.*

## PRODUCTEURS

- Agriculteurs
- Arboriculteurs
- Eleveurs
- Pêcheurs
- Mareyeurs
- Conchyliculteurs



## DISTRIBUTEURS

- Marchés locaux
- Criées
- M.I.N



## TRANSFORMATEURS

- Restauration collective
- Traiteurs
- Industriels



- Le **projet RÉCICLE** vise à évaluer la faisabilité d'implantation d'un système de réemploi d'emballages (principalement emballages logistiques) au coeur du **Territoire Normand**. Ce projet s'intéresse donc à des **circuits courts et marchés locaux** sur le territoire afin de limiter les impacts écologiques et économiques liés à la logistique d'un tel système.
- Afin de mener à bien ce projet sur une durée d'un an, RÉCICLE a été divisé en 4 grandes phases :



# RETOURS SUR LA PHASE 2 DU PROJET : ENQUÊTE

## Répondants :

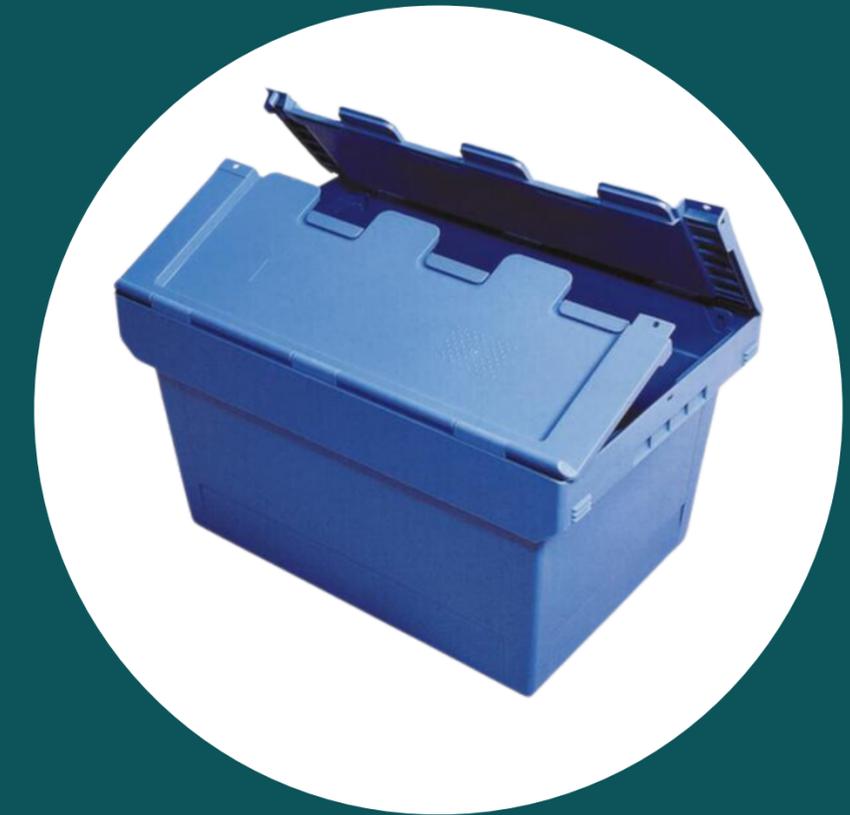
- **18 entretiens** menés
- Producteurs, industriels, logisticiens, mareyeurs

## Résultats :

- Certains **réutilisent des emballages** considérés comme à usage unique
- Certains sont **déjà** en bacs **réutilisables**
- Certains sont **encore à l'usage unique** mais intéressés par la démarche
- Point d'attention émis sur l'**optimisation des camions** de transport
- Plusieurs **schémas logistiques** : logistique propre ou via des transporteurs

## Conclusion :

- **intérêt de la filière** pour le réemploi
- **freins opérationnels et économiques** subsistent
- la filière devra pouvoir **proposer plusieurs cas de figure** ; plusieurs formats de bacs, lavage interne ou externe, collecte mutualisée ou non.



# PRÉSENTATION DES DIFFÉRENTES SOLUTIONS DE CONTENANTS RÉEMPLOYABLES (2/2)

## Avantages

- Meilleure **hygiène**.
- **Résistant** à l'humidité.
- Plus **robuste**.
- Perçus comme **plus qualitatif et professionnel** par les clients.
- **Moins de déchets à gérer** pour le client.
- Si les flux logistiques sont optimisés, **économie** par rapport au jetable.
- Facilement intégrable dans une ligne de conditionnement avec **automatisation**.

## Inconvénients

- **Formats pas toujours adaptables** au produit.
- Le plastique **glisse plus que le bois** dans le camion.
- Un **manque d'optimisation** peut impliquer des coûts supplémentaires.
- Possibilité de **perte ou vol**. Suivi nécessaire
- Plus **lourd** que le carton.
- **Moins bonne conservation du froid** que le polystyrène.

## EXEMPLE : BACS PLIABLES



# ASSURER LA SÉCURITÉ SANITAIRE DES CONTENANTS RÉEMPLOYABLES

Réemploi  
de contenants



Le TRI



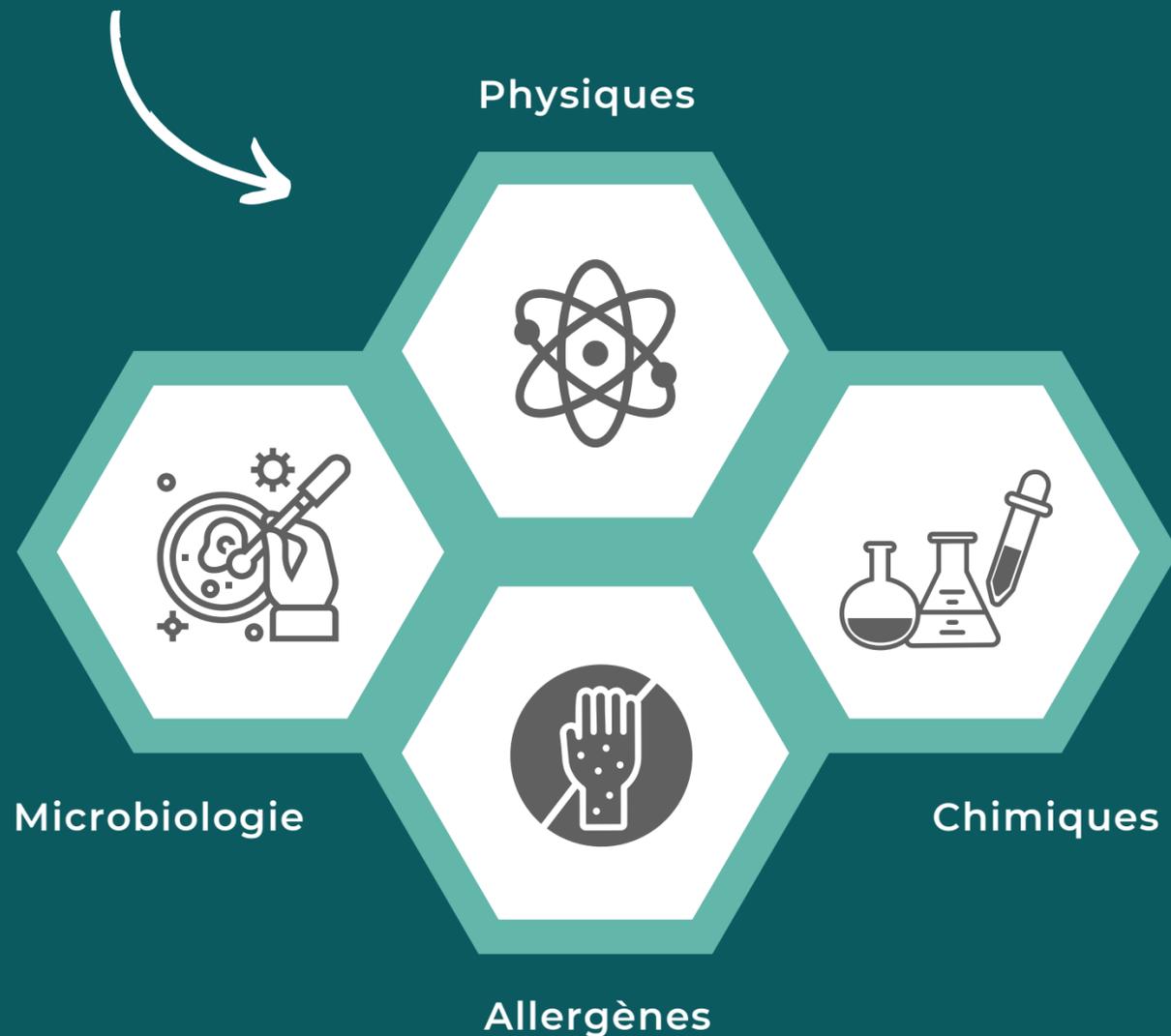
Le LAVAGE



Les CONTROLES

# LES AUTOCONTROLES À METTRE EN PLACE

## ANALYSE HACCP ET PRÉSENTATION DES DANGERS



1

### LES AUTOCONTRÔLES PHYSIQUES

- Assurer la qualité des emballages
- Observations visuelles
- Evaluer : l'absence de déformations, absence de micro rayures, fissures, cassures

2

### LES AUTOCONTRÔLES BASÉS SUR LA CHIMIE

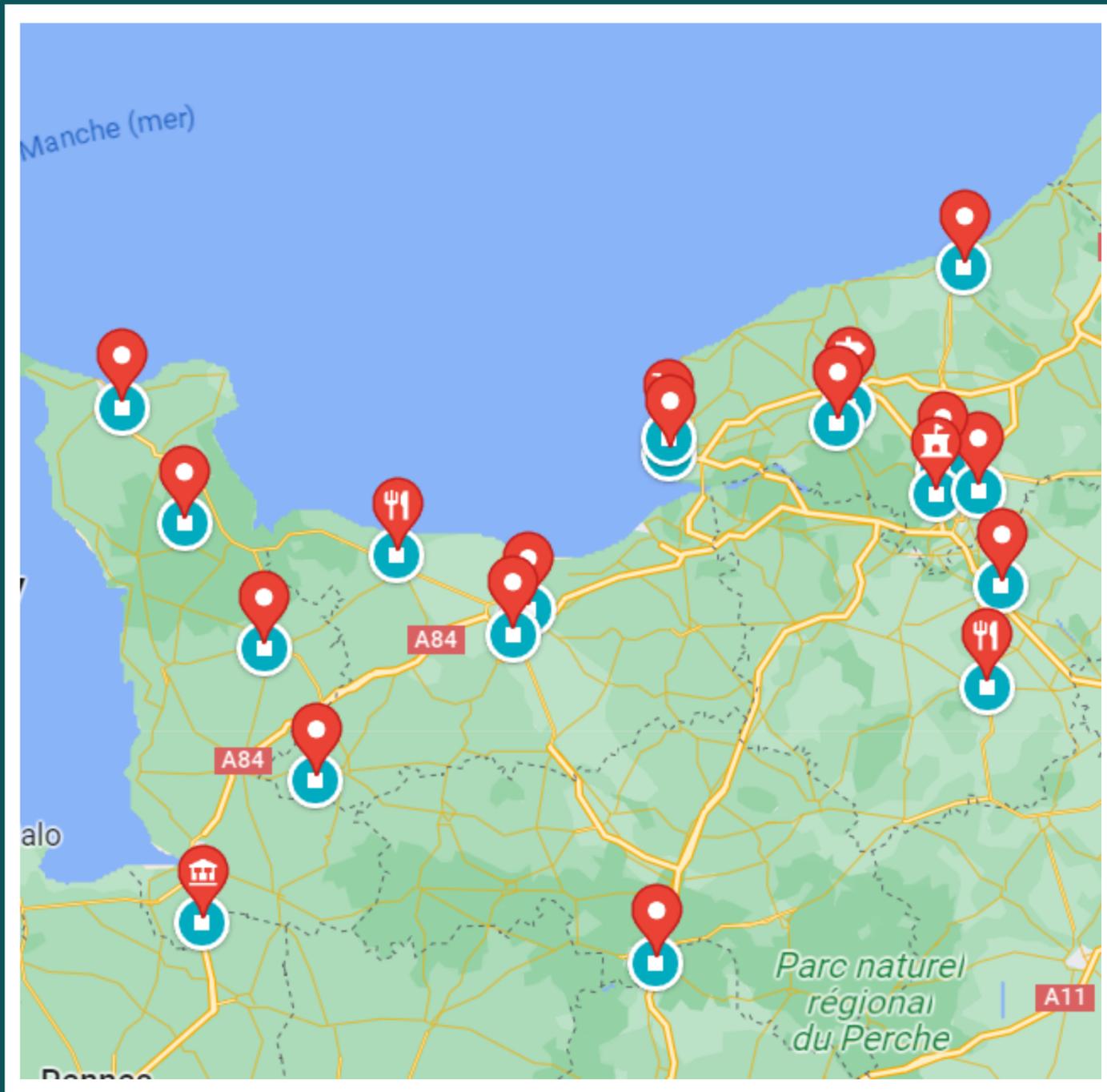
- Détection de résidus organiques
- Détection de résidus chimiques
- Détection des allergènes

3

### LES AUTOCONTRÔLES MICROBIOLOGIQUES

- Tests culturaux (méthode par impression, par frottis)
- Test de détection rapide (ATPmétrie, test de détection des bofilms, détection par biologie moléculaire)

# POINT SUR LES CENTRES DE LAVAGE EN NORMANDIE



## 3 prestataires de lavage en place :

- Caux'Pack
- Id'verre
- Options solutions

## 16 potentiels prestataires de lavage



# SUIVI

---

## AUCUN SUIVI

- Se base sur l'habitude et les bonnes intentions des utilisateurs
- Peut fonctionner à petite échelle
- **Taux de retour aux alentours de 50%**

## CONSIGNE SANS SUIVI

- Système retrouvé avec les écocup
- **Taux de retour aux alentours de 70%**

## CONSIGNE & SUIVI

- Permet de suivre les stocks en temps réel
- Système des bouteilles de verre consignées en Allemagne
- **Taux de retour entre 70% et 90 %**



**CODE-BARRE**



**QR CODE**



**RFID**

# CONCLUSION DE L'ETUDE DE FAISABILITÉ

1

Le **réemploi** est un **sujet d'actualité**

2

Un sujet qui **préoccupe** les petites et les grosses structures

3

Le potentiel de réemploi sur le territoire est là et les **acteurs enthousiastes**

4

Seuls quelques acteurs locaux sont nécessaires pour initier une **boucle de réemploi**

5

Le **maillage du territoire normand** avec des points de lavage permettra de limiter l'impact carbone du transport.

6

Le **suivi des bacs** est un point crucial pour optimiser le système

# Des questions ?

Contactez-nous pour des préoccupations et des clarifications



[www.recycle-normandie.fr](http://www.recycle-normandie.fr)



[recycle.normandie@gmail.com](mailto:recycle.normandie@gmail.com)

## LES FINANCEURS



**Valorial**  
L'ALIMENT DE DEMAIN



## LES RÉSEAUX DE DIFFUSION



**cress**  
Chambre Régionale  
de l'Économie Sociale  
et Solidaire de Normandie



**AREA**  
NORMANDIE  
L'alimentaire en mouvement



CHAMBRES  
D'AGRICULTURE  
NORMANDIE