 AOÛT 2022-JUILLET 2023

PROJET RÉCICLE

PROJET FINANCÉ PAR L'UNION EUROPÉENNE ET LA RÉGION
NORMANDIE

LES PARTENAIRES – PRAXENS & PANDOBAC



PRA-XENS
DÉCONTAMINATION, MICROBIOLOGIE, FORMULATION

Implanté à Evreux

Centre technique Normand spécialisé en sécurité sanitaire des aliments, technologies de décontamination et formulation produit.

Intégration à des réseaux agroalimentaire (VALORIAL, ACTIA, AREA)

Expert en sécurité sanitaire :

- Domaines : Microbiologie – Décontamination – Formulation
- Services : conseil – veille – étude – formation

Développement de compétences sur les emballages agroalimentaires (Projet Européen REACT 2019-2022; projet LOCAPOM –2017-2019)



 **PANDOBAC**

Implanté à Rungis depuis 2018

Apporteur de solution pour le réemploi = Offre complète

- location de contenant
- logistique de transport
- solutions de lavage (ESAT)
- suivi des contenants

Cible : grossistes, producteurs, restaurateurs...

Principal marché :

- transport de matières premières
- produits de la mer (poissons, fruits de mer, crustacés)
- secondaire : végétaux; produits carnés

Expertises : Développement d'un système de réemploi, analyse de flux et logistique

LE PROJET RÉCICLE EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT :

- En France, chaque année près de **2,2 millions de tonnes d'emballages plastiques** sont mis sur le marché. Plus de **40%** sont des **emballages primaires** destinés à l'industrie agroalimentaire et finissent comme **déchets après une seule utilisation**.
- Cependant, depuis 2020 les **évolutions réglementaires** (loi AGEC, Règlement 3R), mais également **socio-économiques** conduisent à repenser rapidement l'utilisation et la gestion de ces emballages par les industriels. Face à cela, l'objectif du projet RÉCICLE est de pouvoir soutenir les acteurs de l'agroalimentaire Normands dans cette transition.



QU'EST-CE QUE LE PROJET RÉCICLE ?

Le **projet RéCICLE** est porté par le Centre de Ressources Technologiques Normand **PRAXENS**, basé à Evreux, et l'entreprise **PANDOBAC**, basé à Rungis. PRAXENS dispose d'une expertise dans la sécurité sanitaire, notamment des produits alimentaires, tandis que PANDOBAC fournit une solution complète de réemploi d'emballages en région Parisienne.



Réécycle

Contenant alimentaire réemployable

Etude du potentiel du Réemploi en Circuits Courts des Emballages
Agroalimentaires en Normandie

QUI EST CONCERNÉ PAR CE PROJET ?

Ce projet concerne les acteurs de l'agroalimentaire implantés sur le Territoire Normand impliqués dans un circuit court (150 km de rayon) ou marchés locaux (75 km de rayon) à la recherche d'emballages réemployables pour le transport de denrées alimentaires inter-professionnels.

PRODUCTEURS

- Agriculteurs
- Arboriculteurs
- Eleveurs
- Pêcheurs
- Mareyeurs
- Conchyliculteurs



DISTRIBUTEURS

- Marchés locaux
- Criées
- M.I.N



TRANSFORMATEURS

- Restauration collective
- Traiteurs
- Industriels



- Le **projet RÉCICLE** vise à évaluer la faisabilité d'implantation d'un système de réemploi d'emballages (principalement emballages logistiques) au coeur du **Territoire Normand**. Ce projet s'intéresse donc à des **circuits courts et marchés locaux** sur le territoire afin de limiter les impacts écologiques et économiques liés à la logistique d'un tel système.
- Afin de mener à bien ce projet sur une durée d'un an, RÉCICLE a été divisé en 4 grandes phases :



RETOURS SUR LA PHASE 2 DU PROJET : ENQUÊTE

Répondants :

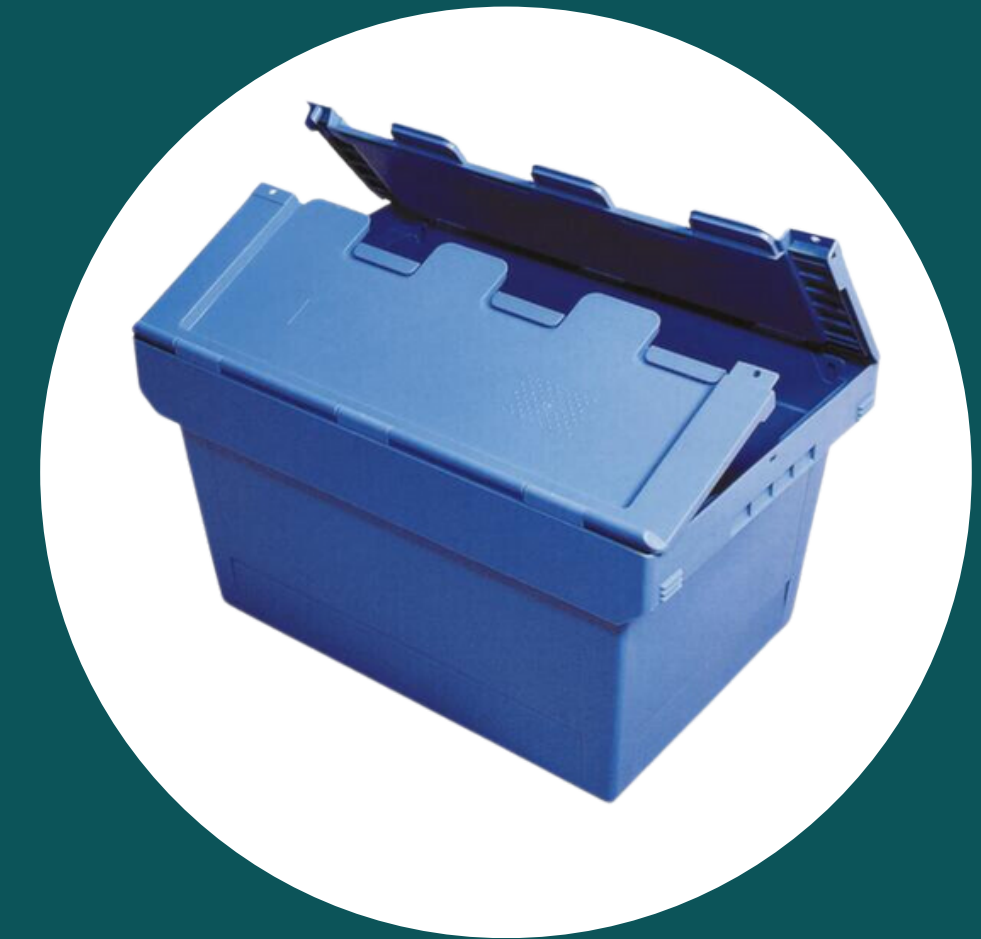
- **18 entretiens** menés
- Producteurs, industriels, logisticiens, mareyeurs

Résultats :

- Certains **réutilisent des emballages** considérés comme à usage unique
- Certains sont **déjà** en bacs **réutilisables**
- Certains sont **encore à l'usage unique** mais intéressés par la démarche
- Point d'attention émis sur l'**optimisation des camions** de transport
- Plusieurs **schémas logistiques** : logistique propre ou via des transporteurs

Conclusion :

- **intérêt de la filière** pour le réemploi
- **freins opérationnels et économiques** subsistent
- la filière devra pouvoir **proposer plusieurs cas de figure** ; plusieurs formats de bacs, lavage interne ou externe, collecte mutualisée ou non.



PRÉSENTATION DES DIFFÉRENTES SOLUTIONS DE CONTENANTS RÉEMPLOYABLES (2/2)

Avantages

- Meilleure **hygiène**.
- **Résistant** à l'humidité.
- Plus **robuste**.
- Perçus comme **plus qualitatif et professionnel** par les clients.
- **Moins de déchets à gérer** pour le client.
- Si les flux logistiques sont optimisés, **économie** par rapport au jetable.
- Facilement intégrable dans une ligne de conditionnement avec **automatisation**.

Inconvénients

- **Formats pas toujours adaptables** au produit.
- Le plastique **glisse plus que le bois** dans le camion.
- Un **manque d'optimisation** peut impliquer des coûts supplémentaires.
- Possibilité de **perte ou vol**. Suivi nécessaire
- Plus **lourd** que le carton.
- **Moins bonne conservation du froid** que le polystyrène.

EXEMPLE : BACS PLIABLES



ASSURER LA SÉCURITÉ SANITAIRE DES CONTENANTS RÉEMPLOYABLES

Réemploi
de contenants



Le TRI



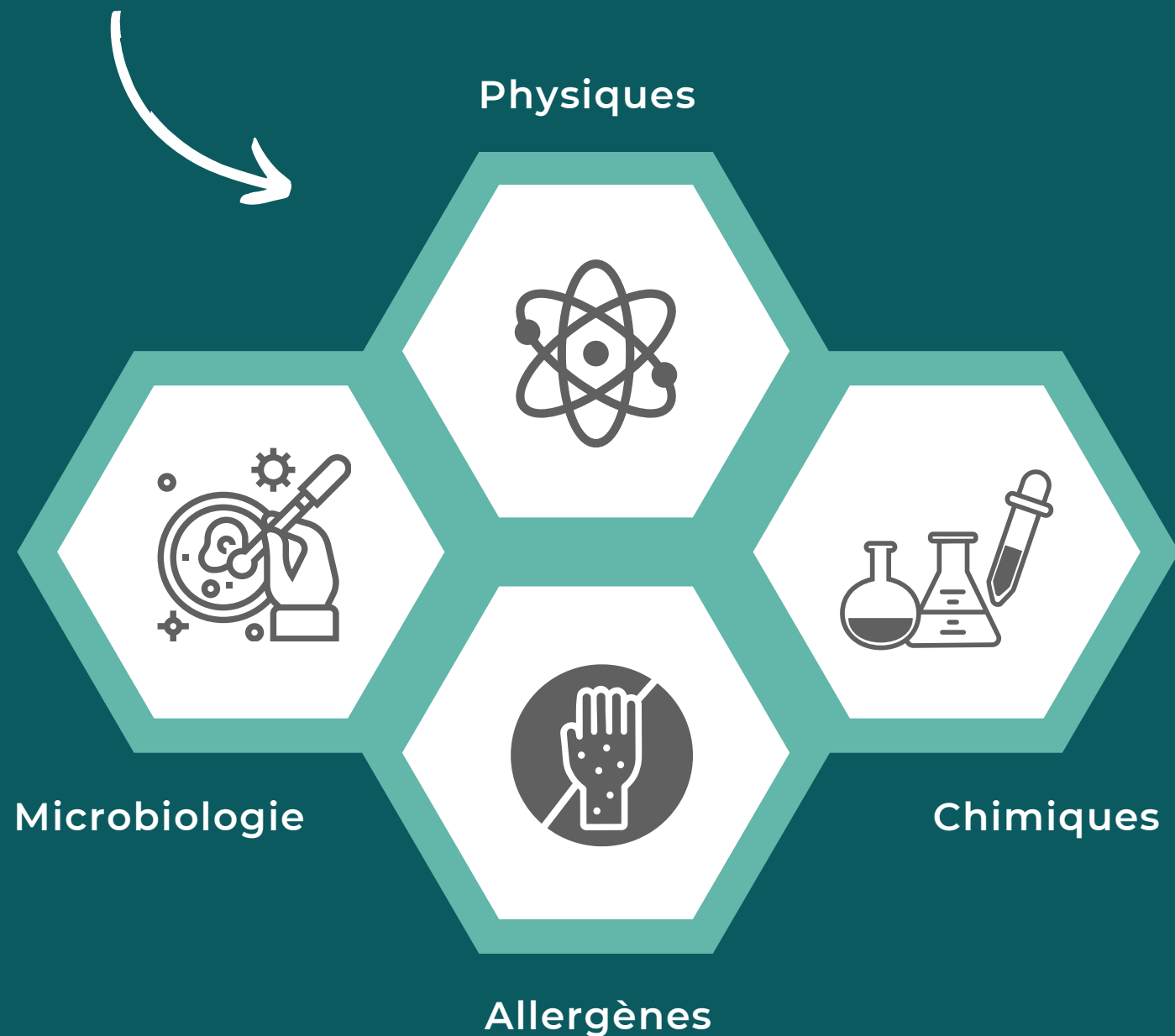
Le LAVAGE



Les CONTROLES

LES AUTOCONTROLES À METTRE EN PLACE

ANALYSE HACCP ET PRÉSENTATION DES DANGERS



1

LES AUTOCONTRÔLES PHYSIQUES

- Assurer la qualité des emballages
- Observations visuelles
- Evaluer : l'absence de déformations, absence de micro rayures, fissures, cassures

2

LES AUTOCONTRÔLES BASÉS SUR LA CHIMIE

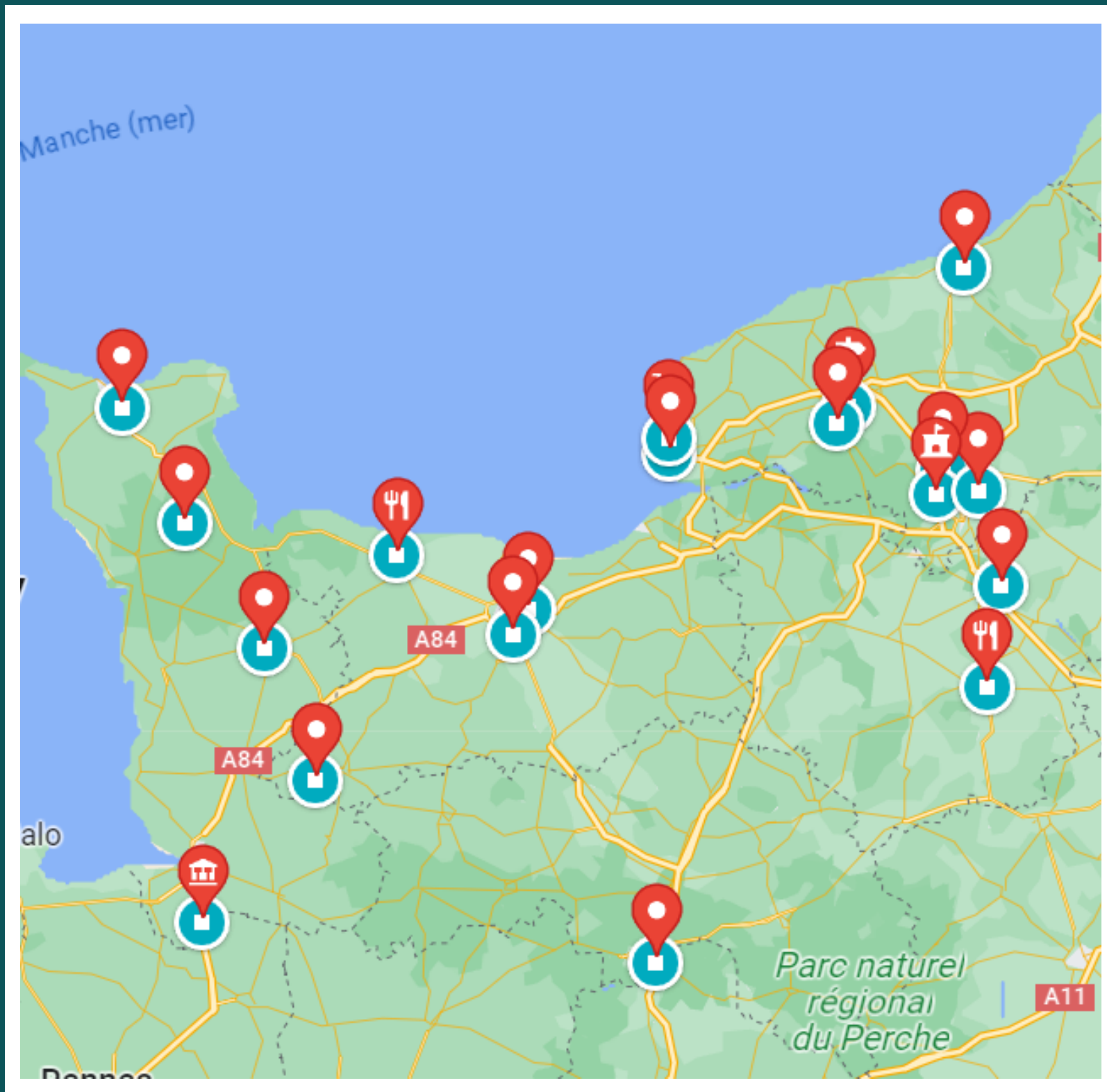
- Détection de résidus organiques
- Détection de résidus chimiques
- Détection des allergènes

3

LES AUTOCONTRÔLES MICROBIOLOGIQUES

- Tests culturaux (méthode par impression, par frottis)
- Test de détection rapide (ATPmétrie, test de détection des bofilms, détection par biologie moléculaire)

POINT SUR LES CENTRES DE LAVAGE EN NORMANDIE



3 prestataires de lavage en place :

- Caux'Pack
- Id'verre
- Options solutions

16 potentiels prestataires de lavage



SUIVI

AUCUN SUIVI

- Se base sur l'habitude et les bonnes intentions des utilisateurs
- Peut fonctionner à petite échelle
- **Taux de retour aux alentours de 50%**

CONSIGNE SANS SUIVI

- Système retrouvé avec les écocup
- **Taux de retour aux alentours de 70%**

CONSIGNE & SUIVI

- Permet de suivre les stocks en temps réel
- Système des bouteilles de verre consignées en Allemagne
- **Taux de retour entre 70% et 90 %**



CODE-BARRE



QR CODE



RFID

CONCLUSION DE L'ETUDE DE FAISABILITÉ

1 Le **réemploi** est un **sujet d'actualité**

2 Un sujet qui **préoccupe** les petites et les grosses structures

3 Le potentiel de réemploi sur le territoire est là et les **acteurs enthousiastes**

4 Seuls quelques acteurs locaux sont nécessaires pour initier une **boucle de réemploi**

5 Le **maillage du territoire normand** avec des points de lavage permettra de limiter l'impact carbone du transport.

6 Le **suivi des bacs** est un point crucial pour optimiser le système

Des questions ?

Contactez-nous pour des préoccupations et des clarifications



www.recycle-normandie.fr



recycle.normandie@gmail.com

LES FINANCEURS



Valorial
L'ALIMENT DE DEMAIN



LES RÉSEAUX DE DIFFUSION

